

Version 1, October 2014

GENERAL DESCRIPTION

ZINCALUME® G300 and G300S steel - hot-dipped Zinc/Aluminium alloy coated steel with spangled surface and guaranteed minimum yield strength of 300 MPa with good ductility. Suitable for roll forming to a minimum internal radius of 1t.

TYPICAL USES

Roofing, walling, rainwater goods, truss and other construction applications.

STANDARDS

Australia Standard 1397:2001, AS 1365, AS 1530

DIMENSIONS: (For normal supply product)

Preferred base metal thickness (mm)

0.31-0.80

Width range (mm)

914-1219

MECHANICAL PROPERTIES

Steel base	Guaranteed	Typical* (0.6 mm thickness)
Longitudinal tensile		
Yield Strength, MPa	300 min	330-390
Tensile Strength, MPa	340 min	380-440
Elongation on 80mm, %	18 min	21-31
Hardness, HR30T	-	55-65
Coating adhesion - 180° bend test		
Coating Class	AZ150	AZ200
Guaranteed	1t	1t

CHEMICAL PROPERTIES

	Guaranteed maximum, %
Carbon (C)	0.30
Phosphorus (P)	0.10
Manganese (Mn)	1.60
Sulphur (S)	0.035

FIRE HAZARD PROPERTIES

Ignitability Index	(range 0-20)	0
Spread Of Flame Index	(range 0-10)	0
Heat Involved Index	(range 0-10)	0
Smoke Developed Index	(range 0-10)	0-1

NORMAL/OPTIONAL SUPPLY CONDITIONS

	Normal	Optional*
Coating Class	AZ150	AZ200
Surface Condition	Spangled	Skin-Passed
Surface Treatment	Passivated Resin coated	-
Tolerance Class		
Thickness	Class A	-
Width	Class A	Class B
Length	Class A	Class B
Flatness	Class A	Class B
Oiling	Not Oiled	-
Branding	Branded	Not Branded

FABRICATION PERFORMANCE

Method	Rating
Bending	5
Drawing	2
Pressing	2
Roll-Forming	5
Welding (design must allow for some strength reduction near welds)	4
Painting (pretreatment)	5

Where: 1= limited to 5 = excellent
or NR = not recommended

Important Notes:

* Optional supply conditions and coating classes maybe subject to dimensional restrictions. Materials should be used promptly (within 6 months) to avoid the possibility of storage related corrosion.

ZINCALUME® is a registered trademark of BlueScope Steel Limited ABN 160000 11058. BlueScope is a trademark of BlueScope Steel Limited.

Ns Bluescope Vietnam Limited

9th Floor Vincom Center, 72 Le Thanh Ton St., Dist 1, Ho Chi Minh City
 12th Floor, Hanoi Tung Shing Square, 2 Ngo Quyen St., Hoan Kiem Dist, Ha Noi
 7th Sacombank building, 95-97-99 Vo Van Tan St., Tan An ward, Ninh Kieu Dist, Can Tho City
 5th Floor, Indochina Riverside Tower, 74 Bach Dang St., Hai Chau Dist, Da Nang City
 Website: www.bluescopesteel.com.vn

Tel : 08. 3 821 0121 Fax : 08. 3 821 0120
 Tel : 04. 3 935 0976 Fax : 04. 3 935 0974
 Tel : 0710. 383 9461 Fax : 0710. 383 9497
 Tel : 0511. 358 4112 Fax : 0511. 358 4116



Bản duyệt 1, 10-2014

MÔ TẢ TỔNG QUÁT

Thép ZINCALUME® G300 và G300S – thép mạ hợp kim nhôm/kẽm nhúng nóng với bề mặt có bông kẽm và giới hạn chảy tối thiểu đảm bảo 300MPa với độ dẻo cao. Thích hợp cho cán sóng tối bán kính trong tối thiểu 1t.

ỨNG DỤNG ĐIỂN HÌNH

Làm mái lợp, vách, hệ thiết bị thoát nước mưa, giàn kèo và các ứng dụng khác trong ngành xây dựng.

TIÊU CHUẨN

Tiêu chuẩn Australia 1397:2001, AS 1365, AS 1530

KÍCH THƯỚC: (Thông dụng)

Độ dày thép nền thông dụng (mm)

0.31-0.80

Phạm vi chiều rộng (mm)

914-1219

ĐẶC TÍNH CƠ LÝ

Thép nền	Bảo đảm	Điện hình* (Dày 0.6 mm)
Sức căng dọc		
Giới hạn chảy, MPa	300 tối thiểu	330-390
Độ bền chịu kéo, MPa	340 tối thiểu	380-440
Độ giãn trên 80mm, %	18 tối thiểu	21-31
Độ cứng, HR30T	-	55-65
Độ bám dính lớp mạ - Thí nghiệm uốn 180°		
Loại lớp mạ	AZ150	AZ200
Bảo đảm	1t	1t

THÀNH PHẦN HÓA HỌC

	Bảo đảm tối đa, %
Carbon (C)	0.30
Photpho (P)	0.10
Mangan (Mn)	1.60
Lưu huỳnh (S)	0.035

CÁC ĐẶC TÍNH CHỐNG CHÁY

Chỉ Số Bất Lửa	(cấp 0-20)	0
Chỉ Số Truyền Lửa	(cấp 0-10)	0
Chỉ Số Nhiệt	(cấp 0-10)	0
Chỉ Số Phát Khói	(cấp 0-10)	0-1

ĐIỀU KIỆN CUNG CẤP

	Bình thường	Tùy chọn*
Độ mạ	AZ150	AZ200
Điều kiện bề mặt	Có bông kẽm	Xử lý bề mặt
Xử lý bề mặt	Lớp phủ chống ăn mòn Lớp phủ resin	-
Độ dung sai		
Độ dày	Loại A	-
Chiều rộng	Loại A	Loại B
Chiều dài	Loại A	Loại B
Độ phẳng	Loại A	Loại B
Phủ dầu	Không phủ dầu	-
Ghi nhãn	Có ghi nhãn	Không ghi nhãn

Các ghi chú quan trọng:

* Các điều kiện cung cấp và độ mạ tùy chọn có thể phụ thuộc vào giới hạn của kích thước. Khách hàng nên sử dụng sản phẩm ngay (trong vòng 6 tháng) nhằm tránh khả năng sự ăn mòn trong quá trình lưu kho.

ĐẶC TÍNH KHI CHẾ TẠO

Phương pháp	Mức đánh giá
Uốn cong	5
Kéo giãn	2
Ép	2
Cán sóng	5
Hàn (thiết kế phải cho phép giảm cường độ gần mối hàn)	4
Son (xử lý trước khi son)	5

Trong đó: 1 = thấp nhất, đến 5 = tối ưu hoặc NR = không áp dụng

ZINCALUME® là thương hiệu đã được đăng ký thuộc quyền sở hữu của Công ty BlueScope Steel ABN 16000011058. BlueScope là thương hiệu của Công ty BlueScope Steel.



Công ty TNHH NS BlueScope Việt Nam

Tầng 9, Tòa Nhà Vincom Center, 72 Lê Thánh Tôn, Quận 1, TP. Hồ Chí Minh
Tầng 12, Tòa Nhà TungShing, 02 Ngô Quyền, Q. Hoàn Kiếm, TP. Hà Nội
Tầng 7, Tòa Nhà Sacombank, 95-97-99 Võ Văn Tần, P. Tân An, Q. Ninh Kiều, TP. Cần Thơ
Tầng 5, Tòa Nhà Indochina Riverside, 74 Bạch Đằng, Quận Hải Châu, TP. Đà Nẵng

Website: www.bluescopesteel.com.vn

Tel : 08. 3 821 0121 Fax : 08. 3 821 0120
Tel : 04. 3 935 0976 Fax : 04. 3 935 0974
Tel : 0710. 383 9461 Fax : 0710. 383 9497
Tel : 0511. 358 4112 Fax : 0511. 358 4116