

เหล็กเคลือบสี (Prepainted – PP)

ข้อมูลทั่วไปเหล็กเคลือบสี บลูสโคป แซคส์® คุด ได้รับการพัฒนาโดย บลูสโคป ให้มีคุณสมบัติเหมาะสมต่อการใช้งานสำหรับงานหลังคาและผนังกลางแจ้ง โดยใช้สีคุณภาพสูงสำหรับงานภายนอก เคลือบบนเหล็กเคลือบอลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี

ลักษณะการใช้งาน

ใช้ทำหลังคา ฝาผนัง ผลิตภัณฑ์สำหรับรงน้ำ และประตูโรงรถ

โลหะพื้น

เหล็กเคลือบ บลูสโคป แซคส์® G300

เหล็กเคลือบ บลูสโคป แซคส์® G550

มิติของผลิตภัณฑ์ขนาดปกติสำหรับจำหน่าย

เกรด G300 / G550

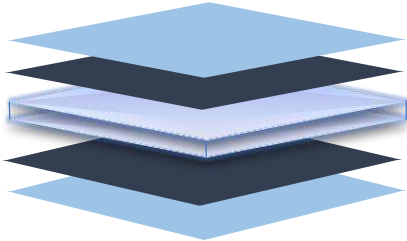
ความหนาเหล็กรวมชั้นเคลือบโลหะเคลือบสี - APT (มม.)

0.30, 0.35, 0.40 และ 0.47

ความกว้าง (มม.)

914, 940

หมายเหตุ : สีเคลือบด้านหน้ามีสีมาตรฐานให้เลือก ซึ่งมีค่าความเงา (gloss) ประมาณ 70% นอกจากนี้ยังจะงให้เคลือบสีทั้ง 2 ด้านได้ตามต้องการด้วย



- ← ชั้นเคลือบผิวด้านหน้าโพลีเอสเตอร์ หนา 12 ไมครอน
- ← ชั้นเคลือบผิวประสานโลหะและสี
- ← เหล็กเคลือบ บลูสโคป แซคส์® G300/G550
- ← ชั้นเคลือบผิวประสานโลหะและสี
- ← ชั้นเคลือบผิวด้านหลังโพลีเอสเตอร์ หนา 5 ไมครอน

คุณสมบัติที่รับประกัน

คุณสมบัติ	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานการทดสอบ	ผลการทดสอบ
ความแข็ง			
การทดสอบด้วยดินสอ	AS/NZS 1580 405.1 , NCCA Tech.Bull.4.2.5	AS 2728	HB หรือแข็งกว่า
ความยึดเกาะของสี			
การกระแทกจากด้านหลัง	AS/NZS 2728 (App. E), NCCA Tech.Bull.4.2.6	AS 2728	≥10 จูล
การตัดโค้ง	AS/NZS 2728 (App. F), NCCA Tech.Bull.4.2.8	AS 2728	น้อยกว่าหรือเท่ากับ 6T
ความเป็นเงางาม			
มุมสะท้อน 60°	AS/NZS 1580 602.2; ASTM D523	-	±10%

หมายเหตุ : เหล็กเคลือบ BlueScope Zacs® ได้รับการจดทะเบียนเป็นเครื่องหมายการค้าของบริษัท บลูสโคป สตีล ลิมิเต็ด บลูสโคป เป็นเครื่องหมายการค้าของบริษัท บลูสโคป สตีล ลิมิเต็ด

Copyright 2014 NS BlueScope (Thailand) Limited

แผนกการตลาดและการขาย : เลขที่ 188 อาคารสปริงทาวเวอร์ ชั้นที่ 14 ห้องเลขที่ 1-5 ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400
ติดต่อ 02-333-3000 เว็บไซต์ www.nsbluescope.com/th

COLORBOND® is registered trademarks of BlueScope Steel Limited.

Please ensure you have the current data sheet for this product as displayed at www.nsbluescope.com

เหล็กเคลือบสี (Prepainted – PP)

ข้อมูลสำคัญของผลิตภัณฑ์

1. การรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งหมดขึ้นอยู่กับคุณสมบัติ เป็นไปตามข้อกำหนดและเงื่อนไข ไม่มีส่วนใดในเอกสารนี้ที่บลูสโคปตั้งใจให้ขยายแก้ไข หรือส่งผลกระทบต่อารรับประกันผลิตภัณฑ์ใด ๆ ที่ระบุไว้ หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมโปรดติดต่อสำนักงานขายบลูสโคปใกล้บ้านคุณ
2. หากมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เหล็ก บลูสโคป แชนคัล® คุล ในการใช้งานภายนอกภายในระยะ 1 กม. จากสถานที่ทางทะเล และสภาพแวดล้อมทางอุตสาหกรรมที่รุนแรงหรือมีการกัดกร่อน ในพื้นที่ที่ไม่ถูกฝนชะล้างหรือในการใช้งานที่จะฝังดินทั้งหมดหรือบางส่วน โปรดติดต่อสำนักงานขายบลูสโคปที่ใกล้ที่สุดเพื่อขอคำแนะนำเฉพาะทาง สำหรับการเลือกผลิตภัณฑ์เหล็ก บลูสโคป แชนคัล® คุล ที่เหมาะสมที่สุดโปรดดูที่แถลงการณ์ทางเทคนิค TB1a, TB1b, CTB16, CTB21 และ CTB22
3. ลูกค้านำมาใช้ผลิตภัณฑ์ทันที (ภายใน 6 เดือน) เพื่อหลีกเลี่ยงความเป็นไปได้ของการกัดกร่อนที่เกี่ยวข้องกับการจัดเก็บ
4. ชั้นเคลือบผิวด้านหน้า - การเคลือบที่ใช้กับพื้นผิวที่สัมผัสของม้วนเหล็กเคลือบสีซึ่งคาดว่าจะจะเป็นไปตามข้อกำหนดด้านประสิทธิภาพ
5. ผลิตภัณฑ์นี้มาพร้อมกับ ชั้นเคลือบผิวด้านหน้า เคลือบเงา 80 หน่วย (60 °)
6. ชั้นเคลือบผิวด้านหลัง - การเคลือบบาง ๆ ที่ใช้กับพื้นผิวด้านหลังของม้วนเหล็กเคลือบสี นอกจากนี้ยังให้ความทนทานเพิ่มเติมกับพื้นผิวด้านหลังในช่วงอายุการใช้งานของผลิตภัณฑ์ แต่ด้วยเหตุผลด้านความสวยงามไม่แนะนำให้สัมผัสกับแสงแดด ข้อกำหนดด้านประสิทธิภาพโดยทั่วไปไม่สามารถใช้ได้กับชั้นเคลือบผิวด้านหลัง ในกรณีที่ต้องมีข้อกำหนดด้านประสิทธิภาพเฉพาะสำหรับการเคลือบพื้นผิวแบบย้อนกลับควรระบุผลิตภัณฑ์ "สองด้าน" ซึ่งในกรณีนี้จะใช้สีที่ทับหน้าที่มีความหนาเต็มรูปแบบ
7. เส้นผ่านศูนย์กลางการโค้งงอภายในขั้นต่ำสำหรับกระบวนการขึ้นรูปเพื่อให้ไม่มีการแตกร้าวของสี (มองเห็นได้โดยใช้กำลังขยาย x 10) และเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาการขีดเกาของสีจะถูกระบุโดยความยืดหยุ่น T-bend และผลการขีดเกา T-bend ตามลำดับโดยที่ 1T เท่ากับความหนาเคลือบทั้งหมด (TCT) เป็นมม. ของวัสดุ ผลลัพธ์เหล่านี้อ้างอิงจากการทดสอบที่อุณหภูมิ 20-25 ° C
8. สำหรับผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่กระบวนการเชื่อมสภาพของโลหะซึ่งมีอยู่ในวงจรการพ่นสีจะทำให้สูญเสียความเหนียวเมื่อเทียบกับผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ทำสี อย่างไรก็ตามระดับความแข็งแรงขั้นต่ำที่กำหนดโดยมาตรฐานที่เกี่ยวข้องจะยังคงใช้ได้
9. การจัดเก็บหรือใช้น้ำมันหล่อลื่นม้วนขึ้นรูปที่ไม่ได้รับการรับรองอย่างไม่เหมาะสมอาจทำให้เกิดการเปลี่ยนสีหือและสีแดงและอาจส่งผลเสียต่อสีและความทนทานในระยะยาว ผลิตภัณฑ์ในรูปแบบแพ็คเกจม้วนหรือแผ่นต้องเก็บไว้ในที่แห้ง หากม้วนหรือแพ็คเกจเปียกต้องแยกออกและทำให้แห้ง (ดู AS / NZS2728 ภาคผนวก L และ Technical Bulletin TB7) ติดต่อสำนักงานขายของบลูสโคปที่ใกล้ที่สุดเกี่ยวกับน้ำมันหล่อลื่นสำหรับม้วนขึ้นรูปที่เหมาะสม
10. ค่าที่ยกมาใช้สำหรับพานเกลที่เปิดเผยตาม AS / NZS2728 ความแตกต่างของประสิทธิภาพในแหล่งกำเนิดอาจเกิดขึ้นเนื่องจากความซับซ้อนของการออกแบบอาคารและที่ตั้ง
11. เหล็กกล้า บลูสโคป แชนคัล® คุล มีความต้านทานที่คาดการณ์ไว้ผลของตัวทำละลายโดยไม่ได้ตั้งใจเช่นเมธิลแอลกอฮอล์ น้ำมันสน โทลูอิน ไตรคลอโรเอทิลีนและกรดเจือจางและต่าง ๆ อย่างไม่ควรกำจัดสารดังกล่าวออกทั้งหมดทันทีโดยการล้างน้ำและทำให้แห้ง